

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

Pos.	Titel / Text	EP	GP
	<p>Dichtungsbahn PEHD 2,0 mm Kunststoffdichtungsbahn (KDB) NORDFOL- PEHD602 beidseitig glatt, liefern und auf Sauberkeitsschicht, bzw. verdichtetem und abgenommenen Feinplanum verlegen und verschweißen, einschließlich Verschnitt. Nähte sind im Heizelementverfahren oder im Warmgasverfahren mittels Schweißautomaten mit einer prüffähigen Doppelnaht material-homogen, gem. DVS herzustellen.</p> <p>Nähte sind im Druckluftverfahren auf Dichtigkeit, gem. DVS, zu prüfen.</p> <p>Zuschnitte, aufgeschweißte Bahnteile, sowie T- Stöße sind im Extrusionsverfahren zu verschweißen und mittels Vacuumglocke zu prüfen. Sämtl. Prüfungen sind zu protokollieren / Dokumentieren.</p>		
	Menge: _____ m ²	EP _____	GP _____
	<p>Durchdringungen der Dichtungsbahn Durchdringung der KDB mit Rohrleitungen sind wasserdicht, nach DVS, auszuführen.</p>		
	Menge: _____ St.	EP _____	GP _____
	<p>Geotextiles Schutzvlies Geotextiles Schutzvlies unterhalb der KDB Verlegen mit Überlappung nach Herstellerangabe. Die Überlappung ist mittels Warmgas zu fixieren. Verschnitt und Überlappung ist einzurechnen.</p>		
	Menge: _____ m ²	EP _____	GP _____